



**AL COMUNE DI VENTIMIGLIA**  
**Ufficio Affari Generali**

**OGGETTO:** Dichiarazione ANNO 2024 concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici e privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo 33/2013

Il sottoscritto:

<i>Carica ricoperta nel Comune</i>	
<b>CONSIGLIERE COMUNALE</b>	
<i>Cognome</i>	<i>Nome</i>
<b>VENTIVELLA</b>	<b>FRANCO</b>

consapevole che, in caso di dichiarazione mendace, sarà punito ai sensi del Codice Penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445

**DICHIARA**

ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo n. 33/2013,

i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti seguenti:

Ente pubblico o privato	Periodo	Importo

COMUNE DI VENTIMIGLIA  
UFFICIO PROTOCOLLO

18 DIC. 2024

**ARRIVO**

*oppure*

di non ricoprire altre cariche, presso enti pubblici o privati

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

Dichiaro altresì di essere consapevole che i dati della presente dichiarazione saranno pubblicati sul sito web istituzionale del Comune di Ventimiglia ai sensi dell'art. 14 D. Lgs. 33/2013.

Ventimiglia, li 9/12/24

